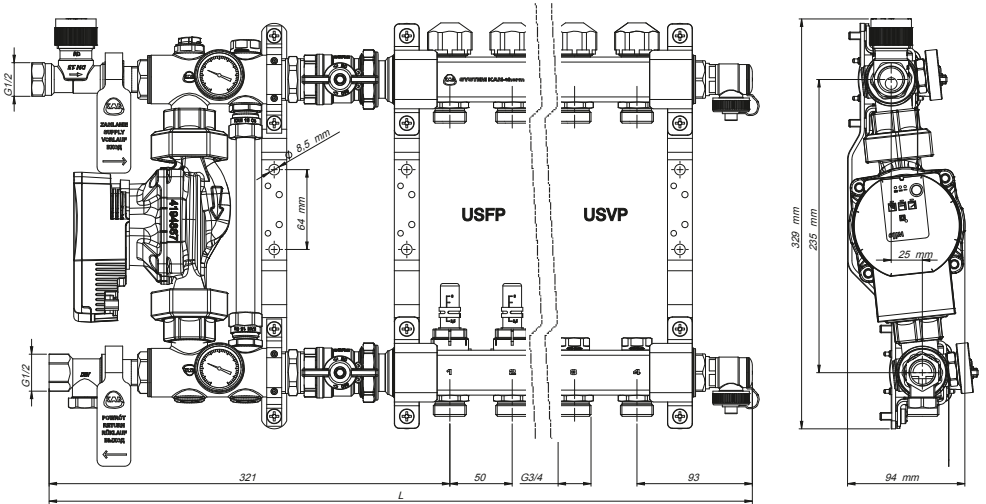


InoxFlow

USFP USVP

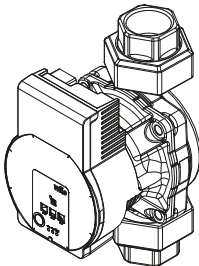


Tipas/Tips E – Wilo Para 25/6

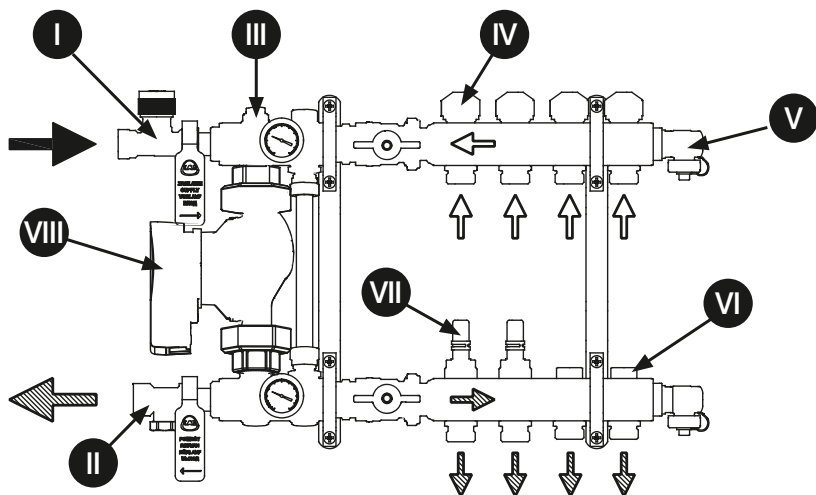


| No | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| USFP | 1316157088 | 1316157089 | 1316157090 | 1316157091 | 1316157092 | 1316157093 | 1316157094 | 1316157095 | 1316157096 |
| USVP | 1316160044 | 1316160045 | 1316160046 | 1316160047 | 1316160048 | 1316160049 | 1316160050 | 1316160051 | 1316160052 |
| L[mm] | 478 | 528 | 578 | 628 | 678 | 728 | 778 | 828 | 878 |
| M [kg] | 6,5 | 6,9 | 7,3 | 7,7 | 8,1 | 8,6 | 9 | 9,4 | 9,9 |

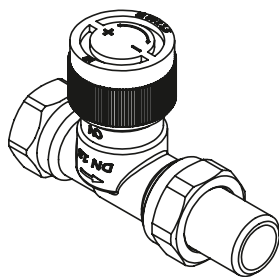
WILO Para



Min. 60 °C



I



LT Termostatinis vožtuvas

LV Termostatiskais vārsts

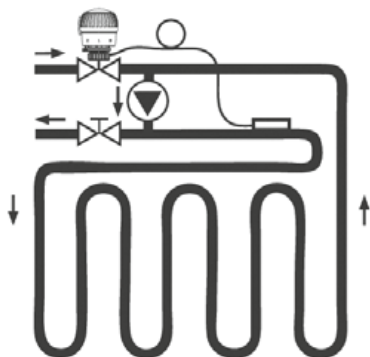
$Kvs = 1,1$

LT Naudokite su termostatine galvute M30x1,5 su kontaktiniu jutikliu. Jutikliį montuokite ant paduodamo srauto (apatinė kolektorius dalis), kad apsaugoti sistemą nuo perkaitimo.

Termostatinė galvutė komplektuojama atskirai.

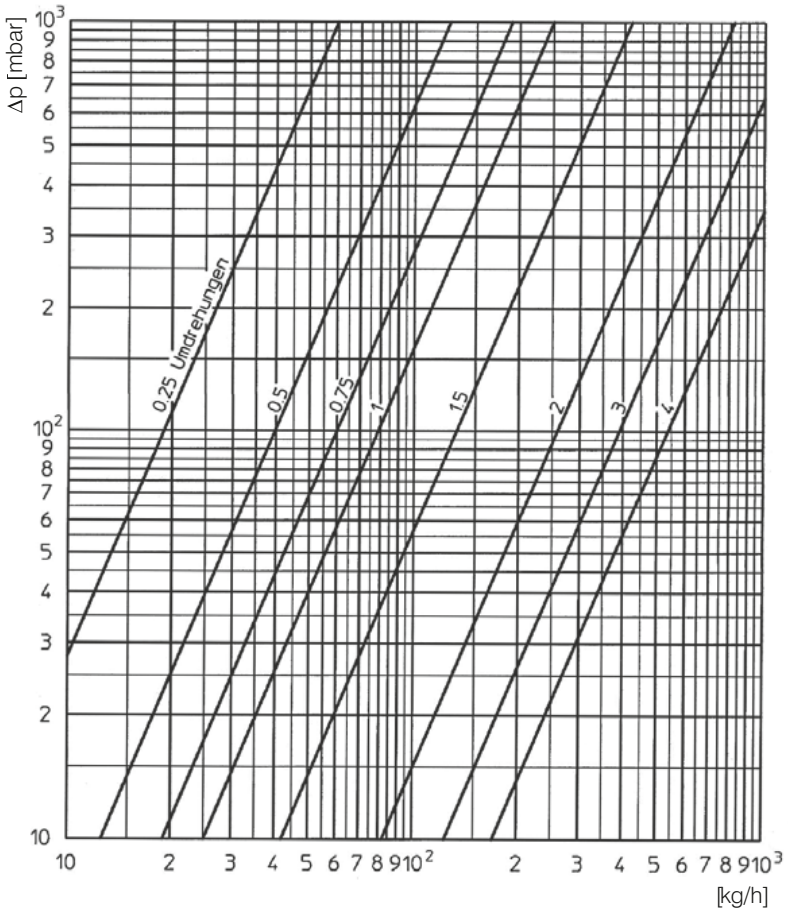
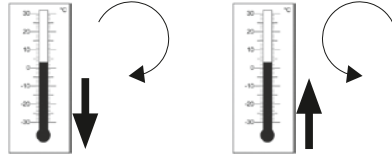
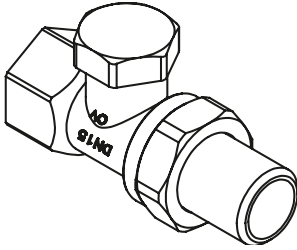
LV Lietojiet to kopā ar termostatisko galvu M30x1,5 ar uzliekamo sensoru uz sadalītāja apakšējā profila, lai aizsargātu sistēmu pret pārkaršanu.

Galva ir jāpiekomplektē patstāvīgi.



- LT Grįžtamo srauto balansinis vožtuvas
- LV Temperatūras regulēšanas pretvārsts

$K_v = 1,7$ Hex 6 mm

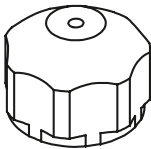


III

By-pass vožtuvas / By-pass vārsts

- LT Valdymo automatikos naudojimo atveju, nustatykite vožtuvą ¼ pilno atidarymo, kad apsaugoti siurbį nuo vandens spaudimo į uždarytą sistemą.
- LV Vadības automātikas izmantošanas gadījumā iestatiet vārstu uz ¼ no pilna atvēruma, lai aizsargātu sūkni pret ūdens sūknēšanu sasalušā sistēmā.

IV



LT Termostatinis vožtuvas

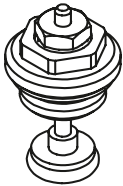
LV Vārsts elektriskajiem servodzinējiem

M 30×1,5 mm

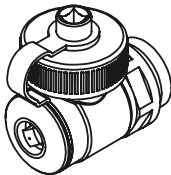
$F_{\min} = 90 \text{ N}$

$L_{\min} = 4 \text{ mm}$

$Kvs = 2,4$



V



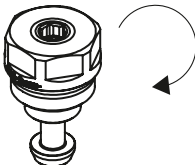
LT Rankinis išleidimo-nuorinimo vožtuvas

LV Manuālais spiediena izlaišanas un atgaisošanas vārsts

LT Šildymo kilpų reguliavimo vožtuvas

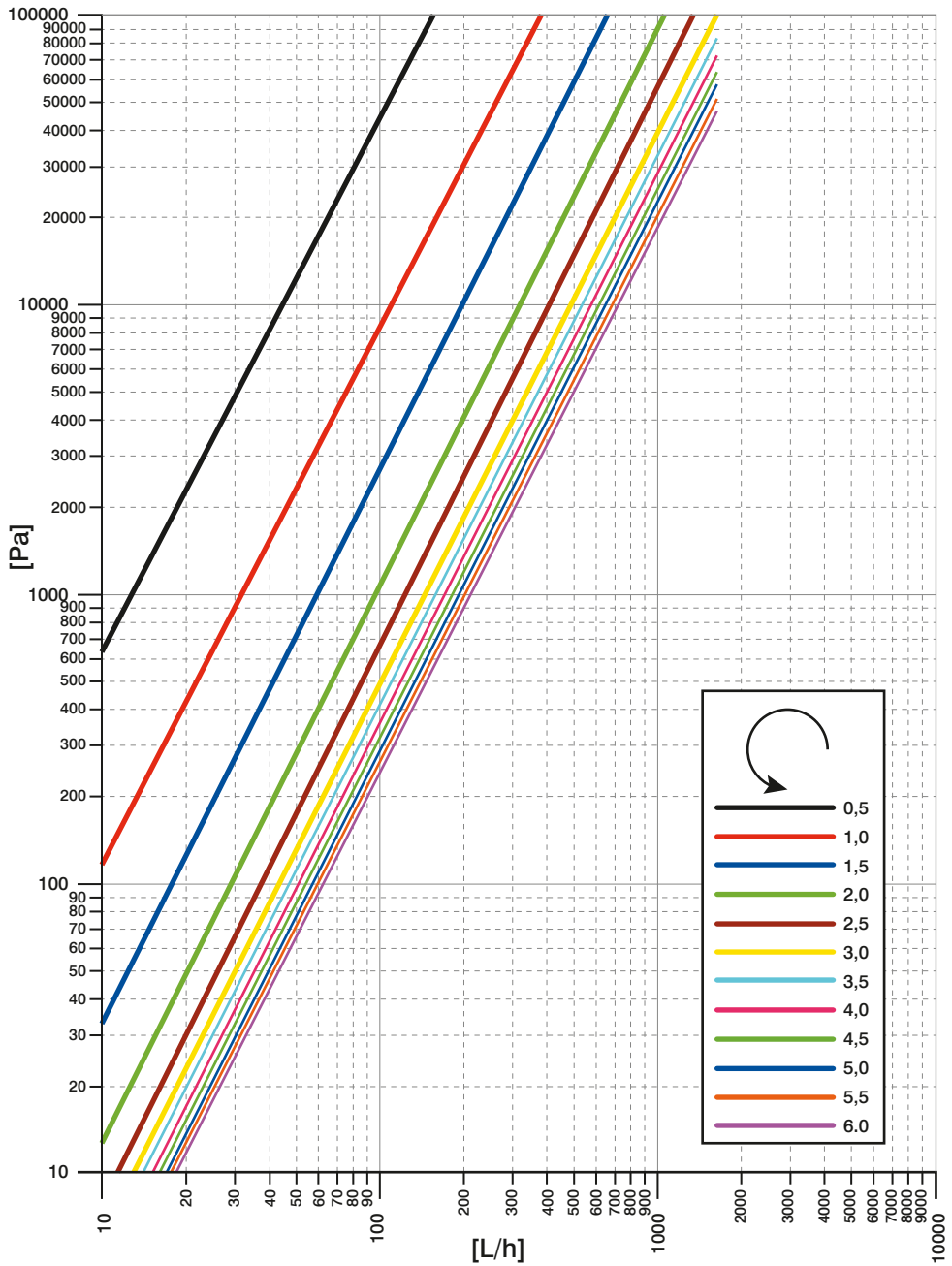
LV Apkures kontūra regulēšanas vārsts

VI

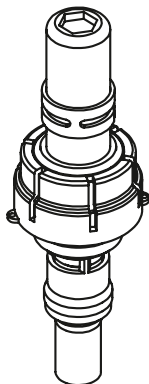


$Kvs = 2,4$

Hex 5 mm



VII



LT Šildymo kilpų srauto matuoklis 0–2,5 l/min

LV Apkures kontūru regulēšanas caurplūdes mērītājs 0–2,5 l/min

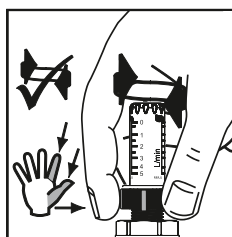
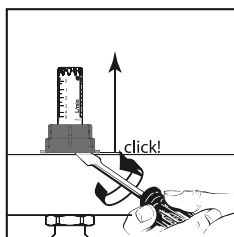
$K_{vs} = 1,1$

$T_{max} = 70\text{ °C}$

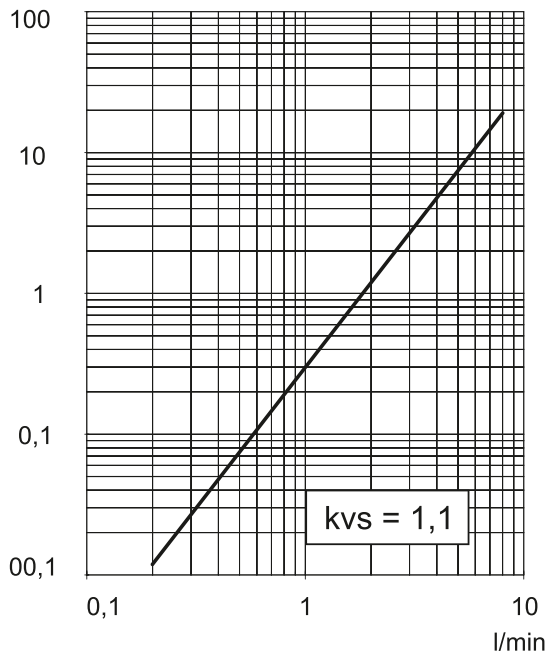
$p_{max} = 6\text{ bar}$

$H_2O = 100\%$

Glycol – max. 50%



[kPa]



LT Cirkuliacinis siurblys

LV Cirkulācijas sūknis

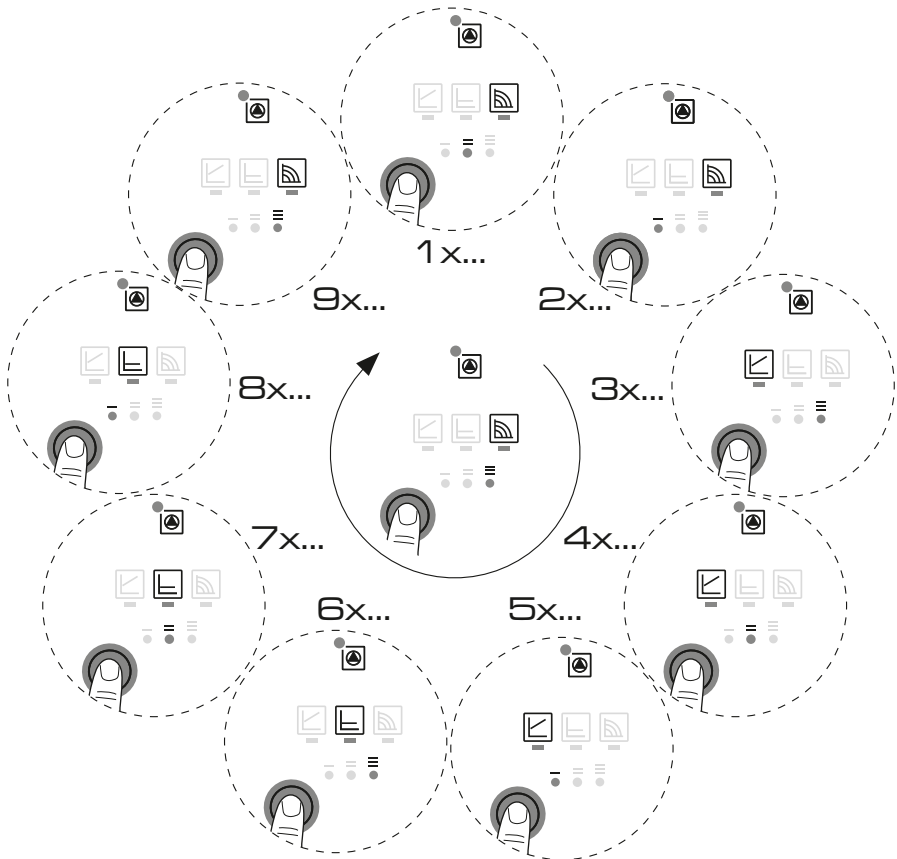
EE Tipas/Tipis: Wilo Para 25/6

$T_{\max} = 90\text{ }^{\circ}\text{C}$

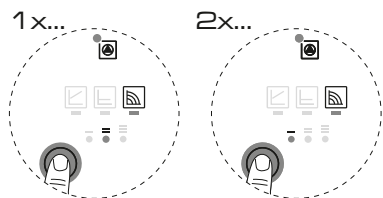
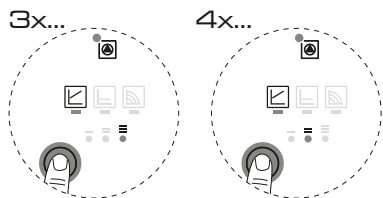
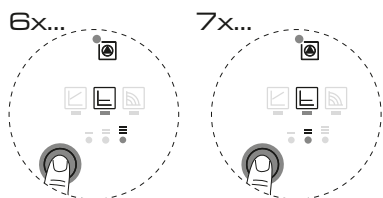
$P_{\max} = 10\text{ bar}$

$\text{H}_2\text{O} = 100\%$

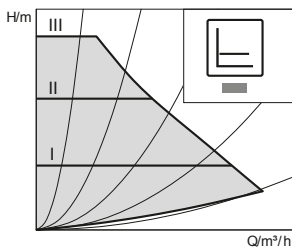
Glycol – max. 50%



Siurblio nustatymas / Sūkņa iestatījumi

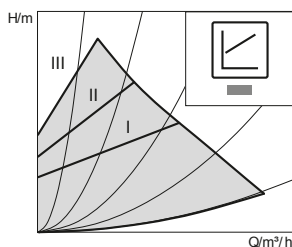


- LT Pastovus slėgio skirtumas
- LV Pastāvīgā spiediena starpība



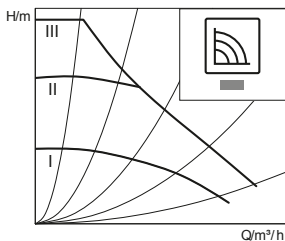
Rekomenduojami
nustatymai
leteicams iestatījums

- LT Δp -v kintamas slėgio skirtumas
- LV Proporcionalā spiediena starpība Δp -v



Nerekomenduojami
nustatymai
Neieteicams iestatījums

- LT Pastovus greitis
- LV Pastāvīgais ātrums




Nerekomenduojami
nustatymai
Neieteicams iestatījums



LT Montavimas ir paleidimas

1. Sumontuokite kolektorių instaliacinėje spintoje ir prijungti prie sistemos.
2. Užpildykite sistemą šilumnešiu.
3. Išorinkite sistemą naudodami oro išleidimo vožtuvus.
(V). Pastaba! Centrinė siurblio Yonos Para jungiklio padėtis yra skirta vien tik siurblio rotoriaus nuorinimui.
4. Paleiskite šilimnešį iš šilumos šaltinio
– minimali reikalaujama šilumnešio temperatūra 60 °C.
5. Prijunkite siurblij prie elektros instaliacijos ir nustatykite pageidaujamą kėlimo aukštį  režime.
6. Reguluokite grįžtamo srauto vožtuvą (II) tol kol bus pasiekta norima maišymo temperatūra. Temperatūrą stebėkite termometre, kuris įmontuotas apatinėje maišymo mazgo dalyje (grįžtamas srautas).
7. Atlikite šildymo kilpų hidraulinį reguliavimą su vožtuvų (VI) pagalba - versija 73 arba srauto matuoklių (VII) pagalba - versija 77.
8. Atlikite galutinį maišymo temperatūros reguliavimą, reguliuodami grįžtamo srauto vožtuvą (II).
9. Sumontuokite termostatinę galvutę su kontaktiniu jutikliu ant termostatinio vožtuvo (I). Kontaktinį jutiklį montuokite ant paduodamo srauto (apatinė kolektoriaus dalis). Galvutės pagalba nustatykite apsaugos temperatūrą (ne aukštesnę kaip 55°C).
10. Elektrinių pavarų ant termostatinė vožtuvų (IV) montavimo atveju, reikia atidaryti 1/4 by pass (III) vožtuvą.

Uzstādīšana un iedarbināšana

1. Uzstādiet sadalītāju skapī un pieslēdziet to sistēmai.
2. Uzpildiet sistēmu ar siltumnesēju.
3. Atgaisojiet sistēmu, izmantojot atgaisošanas un spiediena izlaišanas vārstus (V). Uzmanību! Yonos Para sūkņa pārslēga vidējā pozīcija ir paredzēta tikai sūkņa rotora atgaisošanai!
4. Padodiet siltumnesēju no siltuma avota — minimālā nepieciešamā padeves temperatūra ir 60 °C.
5. Pieslēdziet sūkni elektriskajai sistēmai un iestatiet vēlamo spiediena augstumu režīmā .
6. Noregulējiet pretvārstu (II) līdz vēlamās sajaukšanas temperatūras sasniegšanas brīdim, novērojot apakšējo termometru.
7. Veiciet apkures kontūru hidraulisko regulēšanu, izmantojot vārstus (VI) — versijā 73 — vai regulēšanas caurplūdes mēritājus (VII) — versijā 77.
8. Veiciet sajaukšanas temperatūras galīgo regulēšanu, izmantojot pretvārstu (II).
9. Nostipriniet termostatisko galvu ar uzliedzamo sensoru uz ieejas termostatiskā vārsta (I). Nostipriniet uzliedzamo sensoru pie sadalītāja apakšējā (padeves) sijas. Iestatiet sistēmas aizsardzības temperatūru (kas nepārsniedz 55 °C) uz galvas.
10. Ja elektriskie servodzinēji ir uzstādīti uz visiem augšējā profila (IV) vārstiem, atveriet by-pass vārstu (III) uz 1/4 no pilna atvēruma.



KAN Sp. z o.o.
ul. Zdrojowa 51
16-001 Białystok-Kleosin

© KAN 2020

www.kan-therm.com