

# REPORT



## KAN-therm sistēmas necaurlaidības pārbaude

Investors:

Objekts/adrese:

Montāžas darbuizpildītājs:

Stāvs/telpa:

KAN-therm sistēmas montāža:

**Aukstā un karstā ūdens padeves  
un cirkulācijas sistēmas montāža**



Pārbaudes spiediens  $P_{rob} \times 1,5$  [bar]

**Apkures un aukstā ūdens padeves  
sistēmas montāža**



Pārbaudes spiediens  $P_{rob} + 2$  [bar],  
bet ne mazāk kā [4 bāri]

**Saspiestā gaisa sistēmas montāža**



Pārbaudes spiediens 3 bāri,  
bet ne vairāk kā  $P_{rob} \times 1,5$  [bāri].

Pirms necaurlaidības pārbaudes atvienojiet izplešanās traukus, daļas, kas var traucēt pārbaudei (piemēram, dažādus spiediena regulatorus, drošības vārstus) un jebkādas citas sistēmas komponentus, kuru pieņemamais ekspluatācijas spiediens ir mazāks nekā pārbaudes spiediens. Pirms pārbaudes rūpīgi izskalojiet sistēmu, uzpildiet ar tīru siltumnesēju un izvadiet gaisu (nav piemērojams saspiesta gaisa sistēmām). Siltumnesēja temperatūra ir jāstabilizē atbilstoši vides temperatūrai. Pēc pārbaudes atstājiet sistēmas elementus, kas paredzēti pārklāšanai ar citiem materiāliem, zem spiediena pat tad, kad tiek ieklāta bezšuvju grīda/java. Pārbaudes laikā izmantojiet manometru, kura maksimālais darba spiediens ir par 50 % lielāks nekā pārbaudes spiediens un solis ir 0,1 bārs. Pevienojiet manometru sistēmas geometriski zemākajā punktā. Vides temperatūra pārbaudes laikā nedrīkst mainīties.

Veiciet plastmasas sistēmas elementu ūdens pārbaudi divos posmos:

**Sākotnējais tests I - 60 min.**, radot spiedienu 3 reizes ik pēc 10 minūtēm līdz sākotnējai vērtībai, pieļaujamais spiediena kritums ir ne lielāks par 0,6 bāriem.

**Pamata tests II - 120 min.**, pieļaujamais spiediena kritums ir ne lielāks par 0,2 bāriem.

KAN-therm metāla sistēmām ir jāveic tikai ūdens pārbaude, un spiediena kritums nav pieļaujams. Ja spiediens krītas zemāk par pieļaujamo vērtību, kā arī ja rodas noplūdes vai kondensāts, pārbaude ir neveiksmīga.

Ja spiediena pārbaude notiek ar saspiestu gaisu, pārliecinieties, ka pārbaudē izmantotais gaiss nesatur eļļas vai mitrumu. Sistēmas vides temperatūra nedrīkst mainīties par vairāk nekā +/- 3 °C. Ar dzirdes vai ražotāja apstiprinātu putojošu šķidrums palīdzību nosakiet iespējamās noplūdes.

### NECAURLAIDĪBAS PĀRBAUDES NORISE:

Pārbaudes datums:

Vides temperatūra:

Pārbaudes spiediens:

Sākotnējās pārbaudes ilgums:

Spiediena kritums:

Pamata pārbaudes ilgums:

Spiediena kritums:

Pārbaudes rezultāts:

POZITĪVS



NEGATĪVS



Vieta un datums

Pasūtītāja paraksts

Darbuizpildītāja paraksts