	Atbilstības deklarācija	Numurs: 122/KAN-DWU/19
	KAN-therm Copper Gas veidgabali	Lappuse 1 no 2

1. Būvizstrādājuma nosaukums un tirdzniecības nosaukums:

KAN-therm Copper Gas veidgabali

2. Būvizstrādājuma tipa apzīmējums:

KAN-therm Copper Gas veidgabali (X-Press Gass sistēma)

3. Paredzētais(-ie) lietojums(-i):

Preses veidgabali no vara un vara sakausējumiem vara cauruļu savienošanai (R220 un R 250), kas ir paredzēti izmantošanai gāzes iekārtās, saspiežot ar speciālu skavas ierīci saskaņā ar firmas KAN Tehniskās nodalīšanas norādījumiem un vadlīnijām. Rokasgrāmatā un AT/2016-03-09 sniegtais rīku saraksts.

4. Izgatavotāja ofisa nosaukums un adrese, kā arī produkta ražošanas vieta:

KAN Sp. z o.o.
 Zdrojowa 51 PL-16-001 Białystok-Kleosin
 Polska
www.kan-therm.com e-pasts: kan@kan-therm.com

5. Pilnvarotā pārstāvja vārds un adrese, ja tāds ir: nav piemērojams

6. Sistēma, ko izmanto, lai novērtētu un pārbaudītu ekspluatācijas īpašību noturību:

1. sistēma

7. Tehniskā specifikācija: 7a.

Polijas produktu standarts:


Neattiecas.

7b. Tehniskais novērtējums:

Tehniskais apstiprinājums AT/2016-03-09 + 1. pielikuma izdevums I/2016 – Skavu savienojumi. X-press Gāzes presēšanas piederumi no vara un vara sakausējumiem gāzes iekārtām Naftas un gāzes institūts – Krakovas Nacionālais pētniecības institūts. Derīgs līdz 2021. gada 10. oktobrim.

Akreditētās laboratorijas nosaukums un akreditācijas numurs:

Instytut Nafty i Gazu – Państwowy Instytut Badawczy w Krakowie, akreditācija nr. 1450. Sertifikāts Nr. 14/16

	Atbilstības deklarācija	Numurs: 122/KAN-DWU/19
	KAN-therm Copper Gas veidgabali	Lappuse 2 no 2

8. Deklarētās ekspluatācijas īpašības:

Būvizstrādājuma galvenie raksturlielumi paredzētajam lietojumam	Deklarētās ekspluatācijas īpašības	Bīdinājumi
Ģeometriskās īpatnības	Izmēri saskaņā ar AT/2016-03-09 3.3. punktu, virsma 3.4. punktu.	
Mehāniskās īpašības	Maksimālais darba spiediens [MOP5] 0,5 MPa Darba temperatūras diapazons [T2] no -20 + 2° C līdz 70 + 2° C	
Fiziskās īpašības	Materiāls: Dezoksidēts varš CW024A(Cu-DHP)- PN-EN 12499:2012E Bronza CC491K(Rg5)- CuSn5Zn5Pb5-C – PN-EN 1982:2010 O-gredzena blīvējums – HNBR dzeltens	
Derīgums lietošanai	Lai izveidotu savienojumus ar vara caurulēm gāzes iekārtās (gāzveida degvielai saskaņā ar PN-C 04750:2011), cauruļvada savienotāju gofrējot (saspiežot), izmantojot īpašu elektriski darbināmu instrumentu	Gofrēšanas instrumentu saraksts AT/2016-03-09 2. pozīcija
Reaģēšana uz uguni	A1 klase	
Marķējums	Marķējums AT/2016-03-09 Pielikums Nr. 1, Ib pozīcija.	
Ietekme uz ūdens kvalitāti	Nav atauts saskarē ar dzeramo ūdeni	

9. Iepriekš norādītā ražojuma īpašības atbilst visām 8. punktā deklarētajām ekspluatācijas īpašībām. Par izdoto atbilstības deklarāciju ir atbildīgs 4. punktā norādītais ražotājs.

Ražotāja vārdā parakstījis:

Kvalitātes kontroles nodaļas vadītājs



Kleosina – 15.03.2019.
(vieta – izdošanas datums)

Janusz Żukowski (Janušs Žukovskis)
(paraksts)